

Perfil Tubular de Aço Carbono**Norma**

NBR 8261 - ASTM A500 - com ou sem costura seção quadrada, circular, retangular para usos estruturais.

**Tolerâncias dimensionais
(conforme NBR 8261)**

Dimensões Externas Especificadas D (mm)	Varição da dimensão externa para perfis tubulares, de seção circular, quadrada e retangular
$D \leq 65$	$\pm 0,5$ mm
$65 < D \leq 90$	$\pm 0,7$ mm
$90 < D \leq 140$	$\pm 0,9$ mm
$D > 140$	$\pm 1\%$

Notas:

- As medições devem ser feitas em posição localizadas a pelo menos 10mm das extremidades.
- Excluindo os perfis tubulares da seção circular, os afastamentos incluem a margem para o abaulado, convexidade ou concavidade.

Torção

Valores de especificações para torção:

Dimensão Lado Maior D(mm)	Torção Máxima V (mm/m)
$D \leq 38,0$	1,4
$38,0 < D \leq 63,5$	1,7
$63,5 < D \leq 101,6$	2,1
$101,6 < D \leq 152,4$	2,4
$152,4 < D \leq 203,2$	2,8
$D > 203,2$	3,1

perfilados tubulares
quadrados e retangulares

